



# Typenschein Auszug

Typengenehmigungsnummer	6SK203
Typengenehmigung erteilt	20221222
gültig für Importdatum bis	20240621
Erweiterung TG vom:	20230616
Erweiterung TG Positionen	'06
01 EFKO-Code	61
01 Fahrzeugart	KLEINMOTORRAD
02 Fahrzeugsubart Code	0
03 Fahrzeugklasse	L1e-B
04 Marke	SUNCYCLE
04 Typ	Electrical ?
05 Typ; Variante/Version	SE-03; 00/0
06 Vorziffer	R2WSE3000.....
07 Karosserieform Code	285
07 Karosserieform	Roller
09 EU-Gesamtgenehmigung	e9*168/2013-2020/1694*11480
10 EFKO-Code	4883
10 Hersteller	SMARDA INDUSTRIY & TRADE Co.,Lim., RC-Hongkong
11 Herstellerplakette	rechts, hinter auf dem Rahmenrohr
12 Fahrgestellnummer	rechts, vorne auf dem Rahmenrohr
14 Achsen/Räder	'2/2
15 Getriebe 1	s
15 iA 1	1,00
15 Zuordnung 1	a



16 Fahrzeug Vmax mech von	45
16 Fahrzeug Vmax mech bis	0
16 Fahrzeug Vmax autom von	0
16 Fahrzeug Vmax autom bis	0
17 Handbremse Z1	hydr., Scheibe gelocht, auf VR
17 Handbremse Z2	hydr., Scheibe gelocht, auf HR
21 Motor Marke	SMARDA
21 Motor Typ	SMD60V1500W
22 Bauart	/ Radnabenmotor
22 Bauart Treibstoff	E
23 Hubraum	0
24 Leistung kW	1.5
24 Leistung n	350
25 Md. max Nm	41.0
25 Md. max n	0
29 Motorkennzeichen	SMD60V1500W
29 Motorkennzeichen Anbringungsort	Kleber; am Motorgehäuse
32 Abstellstütze	Seitenständer
33 Diebstahlsicherung	Zünd- und Lenkerschloss
35 Länge von	1850
35 Länge bis	0
36 Breite von	880
36 Breite bis	0
37 Höhe von	1140
37 Höhe bis	0



38 Überhang vorne von	0
38 Überhang vorne bis	0
39 Überhang hinten von	0
39 Überhang hinten bis	0
40 Abstand Achse 1-2 von	1400
40 Abstand Achse 1-2 bis	0
41 Spur Achse 1 von	0
41 Spur Achse 1 bis	0
42 Spur Achse 2 von	0
42 Spur Achse 2 bis	0
44 Leergewicht von	137
44 Leergewicht bis	0
45 Garantiegewicht von	212
45 Garantiegewicht bis	0
46 Achsgarantie v von	72
46 Achsgarantie v bis	140
46 Achsgarantie h von	0
46 Achsgarantie h bis	0
48 gebremst mech	0
48 gebremst autom	0
49 ungebremst mech	0
49 ungebremst autom	0
50 Seitenwagenbetrieb	nein
52 Reifen Felgen	v/h= 225/55-8; 7.00x8
54 Reifen Felgen	Min.Index v= 17B / h= 40B
Bemerkungen Z1	04) ?= Electrical scooter



---

**Bemerkungen Z3** 09) TG gültig ab e9\*168/2013\*11480\*00

---

**Bemerkungen Z5** 44) inkl. Batteriesatz zu 6.6 kg

---

**Bemerkungen Z7** 55) Geräusch nicht bewertbar

---