



# Typenschein Auszug

Typengenehmigungsnummer	6HB107
Typengenehmigung erteilt	19961002
gültig für Importdatum bis	20030930
Erweiterung TG vom:	0
01 EFKO-Code	60
01 Fahrzeugart	MOTORRAD
02 Fahrzeugsubart Code	0
04 Marke	HARLEY-DAVIDSON
04 Typ	FXSTS S.S.
05 Typ; Variante/Version	BLL / Springer Softail
06 Vorziffer	1HD1BLL.....
07 Karosserieform Code	0
10 EFKO-Code	5520
10 Hersteller	HARLEY-DAVIDSON MOTOR COMPANY, US-53208 MILWAUKEE, WISCONSIN
11 Herstellerplakette	rechts, vorn seitlich am Rahmen
12 Fahrgestellnummer	rechts, vorn seitlich am Rahmen
14 Achsen/Räder	'2/2
15 Getriebe 1	m5
15 iA 1	2,03
15 Zuordnung 1	a
16 Fahrzeug Vmax mech von	160
16 Fahrzeug Vmax mech bis	0
16 Fahrzeug Vmax autom von	0



16 Fahrzeug Vmax autom bis	0
17 Handbremse Z1	VR= hydr., 1 Scheibe, gelocht
18 Fussbremse Z1	HR= hydr., 1 Scheibe, gelocht/ungelocht
21 Motor Marke	HARLEY-DAVIDSON
21 Motor Typ	EV1340
22 Bauart	4-Takt / 2 / V
22 Bauart Treibstoff	B
23 Hubraum	1338
24 Leistung kW	41
24 Leistung n	5000
25 Md. max Nm	90
25 Md. max n	2000
26 Abgasreinigung	2/in Schalldämpfer integriert
27 Schalldämpfer 1 Art	HS
27 Schalldämpfer 1 Bez	1/65682-??? und 1/65892-???
29 Motorkennzeichen	BLL
29 Motorkennzeichen Anbringungsort	vor Motornummer, links seitlich am Kurbelgehäuse
32 Abstellstütze	Seitenständer
33 Diebstahlsicherung	Lenkersperre
34 Bes. Ausrüstung Z1	--
35 Länge von	2350
35 Länge bis	0
36 Breite von	880
36 Breite bis	0
37 Höhe von	1280



37 Höhe bis	0
38 Überhang vorne von	330
38 Überhang vorne bis	0
39 Überhang hinten von	384
39 Überhang hinten bis	0
40 Abstand Achse 1-2 von	1636
40 Abstand Achse 1-2 bis	0
41 Spur Achse 1 von	0
41 Spur Achse 1 bis	0
42 Spur Achse 2 von	0
42 Spur Achse 2 bis	0
44 Leergewicht von	370
44 Leergewicht bis	0
45 Garantiegewicht von	492
45 Garantiegewicht bis	0
46 Achsgarantie v von	177
46 Achsgarantie v bis	315
46 Achsgarantie h von	0
46 Achsgarantie h bis	0
48 gebremst mech	0
48 gebremst autom	0
49 ungebremst mech	0
49 ungebremst autom	0
50 Seitenwagenbetrieb	nein
52 Reifen Felgen	v= MH90-21; 21x2.15 Stahlspeichenrad mit Stahlfelge
53 Reifen Felgen	h= 130/90-16 / MT90-16; T16x3.00 Stahlspeichenrad mit Stahlfelge, LM-Integralrad, LM-Scheibenrad

